

# CanGas® 富氧环境解决方案

CanGas® Oxygen rich environment solution



北京中成航宇科技股份有限公司  
CAN GAS SYSTEMS COMPANY LIMITED

[www.can-gas.com](http://www.can-gas.com)

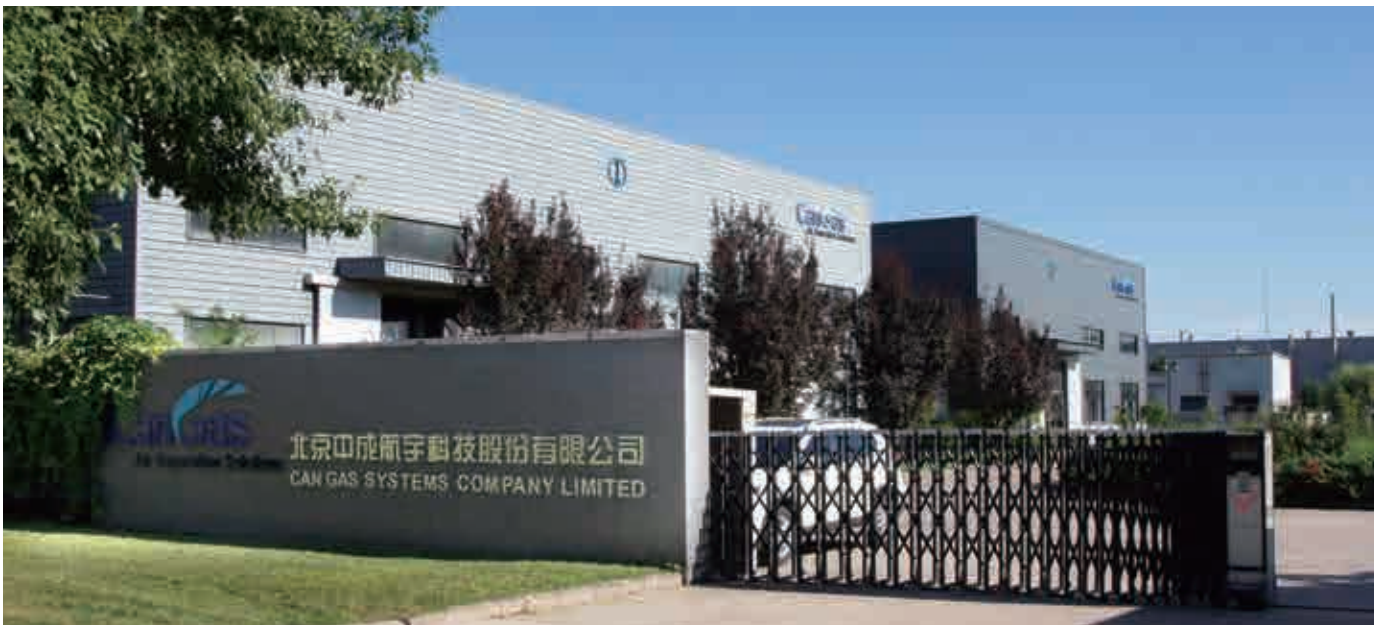
# Contents

## 目录

- 01 企业简介
- 02 发展历程
- 03 企业资质
- 04 CanGas®富氧环境系统构成
- 05 CanGas®富氧环境系统产品系列
- 06 CanGas®变压吸附 (PSA) 制氧系统CAP-O P系列
- 07 CanGas®变压吸附 (PSA) 制氧系统CAP-O H系列
- 08 CanGas®SMART系列一体式制氧机
- 09 小型弥散制氧机
- 10 CanGas®威赛 (CAVSA) 系列制氧系统
- 11 CanGas®卡罗 (CARO) 系列一体式制氧机
- 12 CanGas®氧气灌装系统
- 13 CanGas®集装箱式制氧系统 (制氧方舱)
- 14 CanGas®高原平衡舱
- 16 其他富氧环境产品
- 17 富氧供氧管道
- 17 富氧供氧系统总控系统
- 18 富氧供氧系统终端系列
- 20 富氧供氧系统应用领域
- 21 售后服务体系及网络

北京中成航宇科技股份有限公司前身北京中成航宇空分设备有限公司成立于1998年, 为高新技术企业, 北京市“专精特新”中小企业, 是集研发、设计、生产、销售、工程、服务六位一体的国际化企业。公司拥有28000.00余平米的生产基地和研发中心, 通过了ISO9001、ISO13485、ISO14001、ISO45001等质量管理体系认证, 取得了工业管道安装(GC2)证书、机电设备安装工程专业承包贰级证书;取得了产品CE认证证书, 取得了医疗器械经营许可证、医用分子筛制氧系统医疗器械注册证、医用中心供氧系统医疗器械注册证、医用中心吸引系统医疗器械注册证和医用压缩气体供应系统医疗器械注册证, 拥有上百项专利证书和计算机软件著作权登记证书。

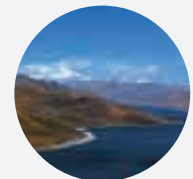
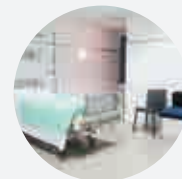
依靠对气体分离技术多年的专注和探索, 对各应用领域成功经验的积累和发展以及始终如一的创新精神和全面服务用户的理念, 公司始终坚持为各行业用户提供更经济、更可靠、更便捷的标准化产品及更适用的气体和环境系统解决方案。公司拥有一批富有各种专业经验的国际化团队, 无论你身处何处, CAN GAS团队都能为您提供及时和专业的服务。公司的销售工程师和技术工程师会根据不同的用气需求和使用条件为客户提供专业选型咨询, 分析具体使用行业和使用工况要求, 为用户提供更适用、更合理、更可靠的气体系统解决方案。



公司的研发设计及生产制造团队将先进的科技和完美的制造技术充分体现在每台CanGas®产品上, 公司的工程及服务团队将确保每一套售出的设备和系统得到专业和高质量的及时、全面的服务, 确保每一套售出的设备和系统都能保持优良的工作状态。二十多年来, 北京中成航宇科技股份有限公司已经为遍布全球120多个国家和地区的各类用户成功地提供了万余套CanGas®气体系统设备和多种气体系统应用解决方案。

## 公司核心业务

- 商用气体设备及系统
- 医用气体设备及系统
- 气体环境工程及系统



我们始终致力于成就每一位用户和合作伙伴的成功, 致力于行业技术和产品的创新和发展。



## 发展历程

- 2024 重磅发布CAP-O全系列医用分子筛制氧系统,取得多品类医疗器械注册证,实现“医疗气体解决方案服务商”的全面升级
- 2023 产品远销120余国,深度参与“一带一路”战略发展
- 2022 荣获北京市“专精特新”中小企业证书,公司多年从事特定细分市场得到认可;完成股份制改革,公司正式更名为“北京中成航宇科技股份有限公司”
- 2021 成立西藏中成航宇医疗设备有限公司,深耕高原医疗健康产业
- 2020  
2014 完善全产业链资质布局,相继取得建筑机电安装资质(贰级)、工业管道安装(GC2)认证,并通过ISO13485(医疗质量管理)、ISO14001(环境管理)、ISO45001(职业健康)三体系认证,构建全球化合规竞争力
- 2016 陆续取得多项专利证书和计算机软著证书;首次获得高新技术企业证书,技术研发实力获国家级认可
- 2012 产品获欧盟CE强制认证;攻克高原供氧技术难题,自主研发高原富氧供氧系统,进军西藏等高原市场
- 2010 斩获医用分子筛制氧机双证资质(生产许可证+注册证);固安研发制造基地启用,实现产能与技术双升级;产品获国际权威BV认证
- 2009 投资建设研发制造基地,成立固安中成航宇气体设备有限公司
- 2008 服务北京奥运会,为食品安全检测提供高纯氮气保障,彰显社会责任与技术公信力
- 2006 制氮技术成功应用于食用油生产链,推动行业工艺升级,市场份额稳居前列
- 2003 首次通过ISO9001国际质量体系认证;产品出口东南亚,并辐射欧美、南美等40余国,迈出全球化第一步
- 2001 拳头产品CanGas®制氮机抢占中国压电晶体行业制高点,奠定细分领域龙头地位
- 1998 北京中成航宇空分设备有限公司正式成立,聚焦空气分离技术领域



生产许可和销售  
资质证书



管理体系证书



荣誉证书



专利与计算机  
软著证书

### 资质证书 Qualification Certificate



### 体系认证证书 System Certification Certificate



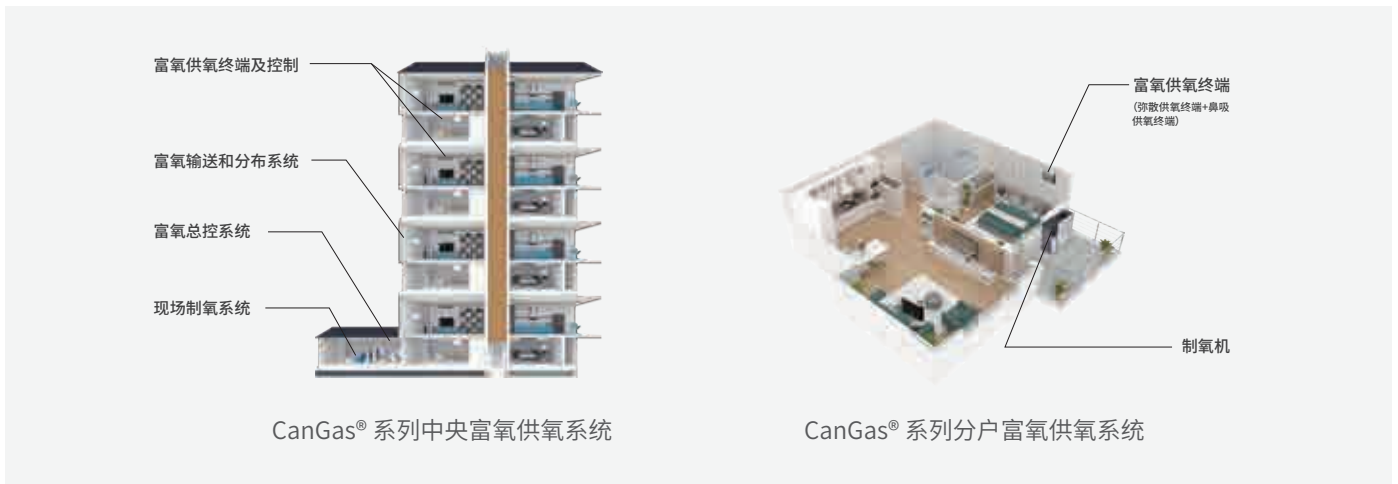
### 专利及软著证书 Patent and software copyright certificates



## CanGas®富氧环境系统构成

CanGas® Oxygen Enriched Environment System Composition

高原富氧人工环境系统是基于人体环境工程,利用现场制氧系统实现的。在高原环境下,人工制造出2200~3200米海拔高度以下氧分压的大气氧环境,也就是模拟低海拔的大气环境。高原富氧环境系统可有效缓解各种高原缺氧反应,且不影响人在富氧环境内的正常工作、起居。可实现多个房间、多种功能空间、多种环境的富氧环境建立和调节,整套富氧系统智能高效。中成航宇的专业销售、技术、工程和服务团队将根据每一个特别的富氧环境需求,提供合适的完整解决方案,以更经济、更可靠、更合理的方式为顾客设计并实施富氧系统工程。



氧源部分



供氧管道



总控系统



终端系统

# CanGas®富氧环境系统产品系列

CanGas® Rich oxygen environment system product series

## CanGas®高原平衡舱

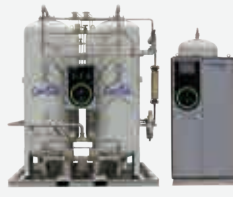
CanGas®高原平衡舱是一款针对高原人群的健康保障设备, 旨在缓解和预防高原反应, 保持健康与活力。



CAP-O P系列  
制氧机



SMART系列一体式  
制氧机



CAP-O H系列  
高纯氧制氧机



集装箱式  
制氧系统



小型高原  
弥散制氧机



CAP-O V系列制氧系统



卡罗系列一体式制氧机



车载式制氧系统

## CanGas® 变压吸附 (PSA) 制氧系统 CAP-O P系列

CanGas® Pressure Swing Adsorption (PSA) Oxygen Concentrator

CanGas®分子筛制氧系统是一款智能化的现场制氧设备，利用变压吸附分离技术持续生产稳定纯度的高品质医用级氧气。CAP-O系列变压吸附制氧系统采用全新的产品设计语言和先进的制氧工艺，设备可撬装，适合于各种纯度氧气的现场供应。CanGas®分子筛制氧系统产出的氧气浓度及各项理化指标均符合或优于医用氧相关标准的规定和要求。



### 产品特点

- 30分钟内稳定产出合格氧气
- 全新设计语言，一键启动，多重运行监控与保护
- 采用独特吸附结构和PSA节能技术，设备高效节能
- 多重分子筛保护技术和专有的氧气纯度控制技术，确保设备长久、高效运行
- 注重产品细节，严抓质量管控，确保产品品质优异
- 设备表面采用粉末静电喷塑工艺，美观耐用
- 撬装设计，占用空间小，安装维护便捷
- 考究的人体工程学设计，让操作体验更出色
- CANBUS本地多功能监控系统搭配Wi-Ctrl远程无线监控系统（可选），可实现设备的远程监控；随时掌握系统运行工况, 实现系统远程升级

### 技术参数

- 氧气流量：3.0~200Nm<sup>3</sup>/h
- 氧气纯度：93±3%
- 氧气压力：0.1~5.0bar

产品型号	氧产量 (Nm <sup>3</sup> /h)	氧浓度 (%)	氧气压力 (MPa)
CAP-O-300	1~5	≥93	≥0.4
CAP-O-400	3~11	≥93	≥0.4
CAP-O-600	12~16	≥93	≥0.4
CAP-O-900	17~24	≥93	≥0.4
CAP-O-1300	25~35	≥93	≥0.4
CAP-O-1800	36~48	≥93	≥0.4
CAP-O-2200	49~62	≥93	≥0.4

※以上经国家批准的医用分子筛制氧系统型号，其他规格选型请联系我公司※

# CanGas® 变压吸附 (PSA) 制氧系统 CAP-O H系列

CanGas® Pressure Swing Adsorption (PSA) Oxygen Concentrator

中成航宇CAPO HP系列高纯氧制氧系统是采用先进的、独特的技术来制取纯度高达99±0.5%的高纯氧气的现场制氧设备，通过国家相关机构检测、认证，符合医用分子筛制氧系统相关特性，适用于现场需求少量高纯氧、急救等场合。



## 产品特点

- 30分钟内稳定产出合格氧气
- 全新设计语言，一键启动，多重运行监控与保护
- 采用独特的PSA制氧技术及独特的氧气提纯技术，设备高效节能
- 多重分子筛保护技术和专有的氧气纯度控制技术，确保设备长久、高效运行
- 注重产品细节，严抓质量管控，确保产品品质优异
- 设备表面采用粉末静电喷塑工艺，美观耐用
- 撬装设计，占用空间小，安装维护便捷
- 考究的人体工程学设计，让操作体验更出色
- CANBUS本地多功能监控系统搭配Wi-Ctrl远程无线监控系统（可选），可实现设备的远程监控；随时掌握系统运行工况, 实现系统远程升级

## 技术参数

- 氧气流量：3~100Nm<sup>3</sup>/h
- 氧气纯度：99±0.5%
- 氧气压力：0.1~5.0bar

产品型号	氧产量 (Nm <sup>3</sup> /h)	氧浓度 (%)	氧气压力 (MPa)
CAP-O-400H	1~10	≥99.5	≥0.4
CAP-O-900H	10~20	≥99.5	≥0.4

※以上经国家批准的医用分子筛制氧系统型号，其他规格选型请联系我公司※

## CanGas® SMART系列一体式制氧机

CanGas® Pressure Swing Adsorption (PSA) Oxygen Concentrator

CanGas® SMART系列制氧一体机是为满足少量用氧需求，严格按照ISO、YY、GB相关标准设计生产的，具备模块化、智能化和可扩展等特点；同时，它还集众多优点于一身，无论是在可靠性、便捷性、经济性，还是广泛的适用性等方面，表现均可圈可点。



### 产品特点

- 高度集成: 多种设备巧妙地集成在工业级静音机箱内
- 可靠高效: 支持7x24小时运行，具备多重运行监控与保护
- 全新设计语言，一键启动，全自动运行
- 经济节能: 智能化的生产管理系统，有效降低运营成本
- 扩展升级: 系统扩容、升级灵活方便，能适应各种应用场景，更好贴合用氧需求
- 安静运行: 专业设计的静音工业机箱，坚固降噪，大幅减少噪音干扰
- 移动自由: 配备移动脚轮，可灵活地摆放在任何位置
- 安装简单: 一步安装，即插即用
- CANBUS本地多功能监控系统搭配Wi-Ctrl远程无线监控系统（可选），可实现设备的远程监控；随时掌握系统运行工况，实现系统远程升级

### 技术参数

- 氧气流量: 2.0~5.0Nm<sup>3</sup>/h
- 氧气纯度: 93±3%
- 氧气压力: 0.1~5.0bar

产品型号	CAP-O-300/SMART 2C	CAP-O-300/SMART 3C	CAP-O-300/SMART 5C
氧浓度 (%)	≥93	≥93	≥93
氧产量 (Nm <sup>3</sup> /h)	2~2.5	3.0~3.5	5
氧气压力 (MPa)	≥0.4	≥0.4	≥0.4
设备尺寸 (mm)	1600*900*1600	1600*900*1600	1600*900*1600
设备重量 (Kg)	650	650	750

※使用地海拔高度不同，氧产量会有相应变化※

## 小型弥散制氧机

CanGas® Pressure Swing Adsorption (PSA) Oxygen Concentrator

弥散制氧机是一种以锂基分子筛为吸附剂，采用先进的变压吸附法(PSA)制取氧气的制氧设备，持续稳定产出符合标准要求氧气，通过管道输送进入弥散供氧终端，用于净化室内空气和改善室内的氧气含量。箱式一体化集成，结构紧凑，安装方便，操作和维护简单。



### 产品特点

- 生产标准：严格按照ISO、YY、GB相关标准设计生产
- 无油压缩机：采用进口皮碗、防冻轴承，纯铜无刷电机；寿命长，可超低温驱动
- 选用知名品牌分子筛，确保出氧纯度稳定和更长使用寿命
- 选用知名品牌双层高效过滤系统，有效延长压缩机使用寿命
- 四级防水，支持室外安装，安装简单快捷
- 自主研发电路控制系统，技术成熟，稳定可靠
- 模块化设计，扩容简单；集成度高，安装便捷

### 技术参数

- 氧气流量：10~100L/min
- 氧气纯度：≥90%
- 氧气压力：0.4~0.5bar

产品型号	流量 (L/min)	纯度 (v/v)	噪音 (dB)	最大运行功率 (w)	重量 (Kg)	电源	外形尺寸 (mm)
CAP-O-3/10L	10	≥90%	58	<700	<50	220V//50Hz	650*300*500
CAP-O-3/20L	20	≥90%	60	<1500	<75	220V//50Hz	800*300*600
CAP-O-3/30L	30	≥90%	60	<2300	<130	220V//50Hz	950*580*1200
CAP-O-3/40L	40	≥90%	60	<2500	<160	220V//50Hz	950*580*1200
CAP-O-3/50L	50	≥90%	60	<3500	<230	220V//50Hz	1200*580*1300
CAP-O-5/60L	60	≥90%	60	<4500	<260	220V//50Hz	1200*580*1300

※使用地海拔高度不同，设备平均功率会有相应变化※

## CanGas®威赛(CAVSA)系列制氧系统

CAVSA Series Oxygen Generator

威赛(CAVSA)系列制氧系统是具有更低能耗,更低运行成本和运行更稳定的创新产品。通过国家相关机构检测、认证,符合医用分子筛制氧机相关特性。系统工艺和流程简单,整体撬撬,占地面积小。无论是平原还是高原地区,威赛(CAVSA)系列制氧系统都具有广泛的适应性。



### 产品特点

- 全无油设计,空气源使用无油变频压缩机,气源洁净无污染
- 应用低压吸附,负压解吸技术,免除分子筛粉化之忧
- 自动化运行,稳定可靠,维保量少,费用低
- 全新设计语言,一键启动,多重运行监控与保护
- 广泛的适应性,不受海拔高度和气候条件限制
- 标方氧气能耗可低至0.7KW(0.9KW@90%@4bar)
- 撬块化设计,占用空间小,安装方便
- CANBUS本地多功能监控系统搭配Wi-Ctrl远程无线监控系统(可选),可实现设备的远程监控;随时掌握系统运行工况,实现系统系统远程升级

### 技术参数

- 氧气流量: 10.0~100.0Nm<sup>3</sup>/h
- 氧气纯度: 93±3%
- 氧气压力: 0.3~0.8Mpa

产品型号	氧产量 (Nm <sup>3</sup> /h)	氧浓度 (%)	氧气压力 (MPa)
CAP-O-300V	1~5	≥93	≥0.4
CAP-O-400V	6~11	≥93	≥0.4
CAP-O-600V	12~16	≥93	≥0.4
CAP-O-900V	17~24	≥93	≥0.4
CAP-O-1300V	25~35	≥93	≥0.4
CAP-O-1800V	36~48	≥93	≥0.4
CAP-O-2200V	49~62	≥93	≥0.4

※以上经国家批准的医用分子筛制氧系统型号,其他规格选型请联系我公司※

# CanGas® 卡罗 (CARO) 系列一体式制氧机

CanGas® CARO Series Oxygen Generation All-In-One Machine

卡罗 (CARO) 系列制氧一体机是一款高度集成的小型一体式、低能耗VSA制氧系统, 在经济性、稳定性和适应性等方面表现优良, 广泛应用于实验室、制药、富氧环境等场合。

## 产品特点

- 无油气源: 全无油空气源, 洁净无忧
- 变频控制: 多种运行模式, 按需制取氧气
- 经济高效: 产氧平均单位能耗节省20%以上
- 低压运行: 性能稳定, 维护量极少
- 模块设计: 实现最大的灵活性, 制氧机可以多模块组合, 满足不同的用氧量需求
- 可靠耐用: 7\*24小时不间断运行设计, 分子筛寿命可长达10万小时
- 性能保障: 多重运行监控和保护, 时间验证的优秀品质
- 智能便捷: 一键启动, 全自动运行, 即时供氧
- 安静运行: 坚固和特殊降噪设计机箱, 最大限度降低噪音干扰, 系统噪音 $\leq 75\text{dB}$
- 安装简单: 便捷安装, “即插即用”



## 技术参数

- 氧气流量:  $1.8\sim 4.8\text{Nm}^3/\text{h}$
- 氧气纯度:  $\geq 90\%$
- 氧气压力:  $35\sim 45\text{kpa}$  (可增压至 $0.8\text{Mpa}$ )

产品型号	CAP-O-300V/CARO3000+	CAP-O-300V/CARO5000+	CAP-O-300V/CARO7000+
氧气纯度	$\geq 90\%$	$\geq 90\%$	$\geq 90\%$
氧气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	1.8-2.4	3.0-3.6	4.2-5.0
出口压力 (Kpa)	20-30	20-30	20-30
系统出口压力 (bar)	可定制	可定制	可定制
平均功率 (KW)	2.6-3.6	3.6-4.4	5.0-6.4
设备尺寸(mm)	1100*800*1600	1100*800*1600	1200*850*1750
设备重量(Kg)	320	320	400
电源 (Hz/V)	50Hz/220V/380V	50Hz/380V	50Hz/380V
噪音等级 (dB)	$\leq 75\text{dB}$	$\leq 75\text{dB}$	$\leq 75\text{dB}$

\*备注: 使用地海拔高度不同, 设备平均功率会有相应变化。

## CanGas®氧气灌充系统

CanGas® Oxygen Tank Charging System

CanGas®CFS系列氧气灌充系统是一套集制氧和氧气充装于一体的高效设备，采用变压吸附技术（PSA），可实现93~99.5%纯度氧气的一站式制取和充装。该系统经济高效，安全稳定；具有配置合理、能耗低，操作方便、维护简单、维保部件少等特点，产能从3Nm<sup>3</sup>/h到80Nm<sup>3</sup>/h的标准系列型号实现模块化，能为不同规模的氧气需求提供灵活的用氧解决方案。

### 产品特点

- 系统稳定可靠，使用寿命长，维保工作量少
- 全新设计语言，一键启动，安全可靠
- 设计紧凑，安装便捷，占用空间小
- 7x24小时全自动化运行，现场充装气瓶
- 成品氧气纯度可达93% - 99.5%，适用性广
- CANBUS本地多功能监控系统搭配Wi-Ctrl远程无线监控系统（可选），可实现设备的远程监控；随时掌握系统运行工况, 实现系统远程升级



### 技术参数

- 氧气流量：3.0~80Nm<sup>3</sup>/h
- 氧气纯度：93~99.5%
- 氧气压力：100~300bar（充瓶压力，可定制）

产品型号	流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	纯度 (%)	充瓶压力 (Bar)	充瓶数量/天 (瓶)
CFS-3	3	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	12
CFS-5	5	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	20
CFS-10	10	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	40
CFS-15	15	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	60
CFS-20	20	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	80
CFS-25	25	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	100
CFS-50	50	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	200
CFS-80	80	93-99.5 (可定制)	100-300 (可定制)	320

氧气瓶的容积是40L  
每天工作24小时  
电压是220/380V, 50Hz (可定制)

## CanGas®集装箱式制氧系统(制氧方舱)

CanGas® Oxygen Production Cabin

CanGas®集装箱式分子筛制氧系统（氧浓度93%和99.5%）是一款可移动、高度集成的制氧系统。整套系统集成在定制可运输集装箱内；可在交货后，迅速投入使用，无需基建机房。特别适合在现场没有制氧机房建造空间的医疗机构以及偏远地方或者高原地区氧气应急供给。



### 产品特点

- 集装箱内具备保温、降噪、通风、照明、配电、加热（根据需求）、消防等设施
- 可放置户外，移动方便，场地适应性强
- 全自动控制，不间断生产、供应医用氧气
- 免安装调试，无需额外机房
- 系统扩容轻松、灵活
- 经济耐用，高效低耗，维护工作量少
- 即插即用，设备操作简单，特别适合医用氧应急供应

### 技术参数（单机组）

产品型号	氧产量 (Nm <sup>3</sup> /h)	氧浓度 (%)	集装箱尺寸 (储罐内置, mm)	重量 (t)	氧气压力 (MPa)
CAP-O-400	10	93-99.5	6500*2380*2896	5	≥0.4
CAP-O-900	20	93-99.5	8000*2380*2896	7	≥0.4
CAP-O-1300	30	93-99.5	8500*2380*2896	9	≥0.4
CAP-O-2200	50	93-99.5	12000*2438*2896	13	≥0.4

※以上为单机组集装箱式制氧系统标准型号，其他规格选型请联系我公司※

## CanGas®高原平衡舱

CanGas® Plateau Balance Warehouse

CanGas®高原平衡舱是利用加压方式实现模拟从高海拔下降至海拔2000米或接近海平面的生理等效高度，帮助身处高海拔地区的人员快速有效地缓解高原缺氧反应。同时还能结合弥散和鼻吸供氧方式，强化氧气补给效果，实现氧气补给多重保障。适合身处高原者在舱内做氧气补给，快速缓解或预防高原反应，特别适用于高原地区旅游者、高原地区施工人员和高原地区部队官兵等。



### 基本配置



# CanGas®高原平衡舱

CanGas® Plateau Balance Warehouse

## 产品特点

- 快速缓解高原反应，舱内自然环境模拟，补氧安全、效果双保障，快速脱离高反不适
- 补氧安全，设备质量可靠，性能稳定，双重保障
- 移动便捷，专为高原环境设计，自动控制系统节能，方便移动
- 即插即用，操作简单，一键启动，安全无忧

## 拓展配置



高原平衡舱的基本配置及拓展配置，可设置为会议室、病房、休息室、恢复室、健身室等。

## 技术参数

型号	CA-BC-4-1A 经济型	CA-BC-4-2A 舒适型	CA-BC-4-3A 豪华型	CA-BC-8-1A 经济型	CA-BC-8-2A 舒适型	CA-BC-8-3A 豪华型	CA-BC-12-1A 经济型	CA-BC-12-2A 舒适型	CA-BC-12-3A 豪华型
适用人数	2-4人			6-8人			10-12人		
舱体材质	压力容器钢板			压力容器钢板			压力容器钢板		
外形尺寸	3000*2450*2570 (mm)			4700*2450*2570 (mm)			6400*2450*2570 (mm)		
重量	约4500kg			约6500kg			约8000kg		
电源	380V/50Hz			380V/50Hz			380V/50Hz		
总功率	≤10KW	≤10KW	≤15KW	≤15KW	≤15KW	≤20KW	≤20KW	≤20KW	≤23KW
平衡海拔高度	3000-5000m			3000-5000m			3000-5000m		
加压方式	空气加压			空气加压			空气加压		
超压自卸	具备			具备			具备		
紧急手动泄压	具备			具备			具备		
动态平衡	具备			具备			具备		
供氧量	20L/min	20L/min	2Nm³/h	40L/min	40L/min	3Nm³/h	60L/min	60L/min	5Nm³/h
吸氧方式	鼻吸	鼻吸/弥散供氧(选配)	鼻吸+弥散	鼻吸	鼻吸/弥散供氧(选配)	鼻吸+弥散	鼻吸	鼻吸/弥散供氧(选配)	鼻吸+弥散
空调	具备			具备			具备		
电视/WIFI接口	/	电视	电视+WIFI接口	/	电视	电视+WIFI接口	/	电视	电视+WIFI接口
座椅	普通沙发	豪华沙发	豪华汽车座椅	普通沙发	豪华沙发	豪华汽车座椅	普通沙发	豪华沙发	豪华汽车座椅

注：更多特殊需求可定制，详情可咨询中航宇销售工程师。

## 其他富氧环境产品

Other High-Altitude Oxygen Enriched Environmental Products

### 漫氧魔方富氧睡眠套装

经过富氧发生器制造的可调节的富氧空气，通过管路充满于睡眠帐篷内，从而形成人工富氧呼吸环境。通过制造氧含量可调节的空气，塑造适宜的睡眠环境。



### 便携制氧机

小巧静音：体积小，重量轻，超静音吸氧更安心。环保放心：变压吸附，物理分离，环保吸氧更放心。定时供氧，脉冲供氧；液晶显示，一目了然；整机轻巧，携带方便。



### 车载制氧机

脉冲式便携车载制氧机使您在自驾出行中，比以往任何时候都更方便吸氧。现在，在乘车旅行中，您可以得到和在家里使用脉冲式便携制氧机同样的效果。



## 富氧供氧管道

Oxygen Enriched Pipeline System



- 供氧管道部分采用卫生级304不锈钢和脱脂紫铜管
- 供氧配备输送稳压和调节装置
- 施工安装符合医院中心供氧相关标准
- 公司具备中心供氧和压力管道施工安装资质

## 富氧供氧系统总控系统

Oxygen Enriched Environment Control System

富氧供氧总控系统包括制氧系统的控制和弥散终端系统的控制等，可以监控整套系统各个部分的运行状态和使用状态并可选择Wi-Ctrl远程无线监控。



- 实时显示设备运行参数及记录
- 实时显示报警信息及记录
- 实时显示设备运行状态及记录运行时间
- 实时显示累计流量
- 根据测量纯度值自动切换系统供气
- 监控终端的运行状态，远程控制终端的启停
- 可提供终端插卡取氧功能
- 定时开关系统
- 微信推送通知
- 手机、电脑远程监控
- 可提供终端扫码供氧功能

## 富氧供氧系统终端系列

Oxygen Enriched Environment Oxygen Supply Terminal

富氧供氧终端可分为弥散供氧终端和鼻吸供氧终端。

### T100型 弥散供氧终端（暗藏式、吸顶式、射灯式）

多种安装方式，配合C1控制器使用。有暗藏式、吸顶式、射灯式等，适应各个场合要求。

流量调节范围：0.5~2.5m<sup>3</sup>/h；配备消音措施，噪音低；具备可远程控制的富氧通断控制功能。



富氧环境控制器-C1

配合T100终端使用，类似于中央空调控制器。



弥散供氧终端-暗藏式

风口式安装可以实现室内氧气浓度的精确调节，其美观精致、安装方便、消音效果佳。



弥散供氧终端-吸顶式

房顶式安装可以实现室内氧气浓度的精确调节，其美观精致、安装方便、消音效果佳。



弥散供氧终端-射灯式

内嵌悬挂式安装可以实现室内氧气浓度的精确调节，其美观精致、安装方便、消音效果佳。

### 弥散供氧终端配套设备展示



### T200C型 弥散供氧终端（壁挂式）

明装壁挂式，类似于空调室内挂机。维护简便；遥控器和本机按钮二种控制方式，轻松操控。液晶屏显示，运行状态随时掌控；多档风量调节，自适应风量调整，有效静音；流量调节范围：0.5~2.5m<sup>3</sup>/h；内置氧浓度检测实时在线监测室内氧浓度。可自主设定氧浓度指标，适应用户不同需求；富氧供给自动通断，保证安全用氧；多色可选，噪音低，外观美观，更适合现代化装修风格。



遥控器



手机APP



T200C型 弥散供氧终端 (壁挂式)

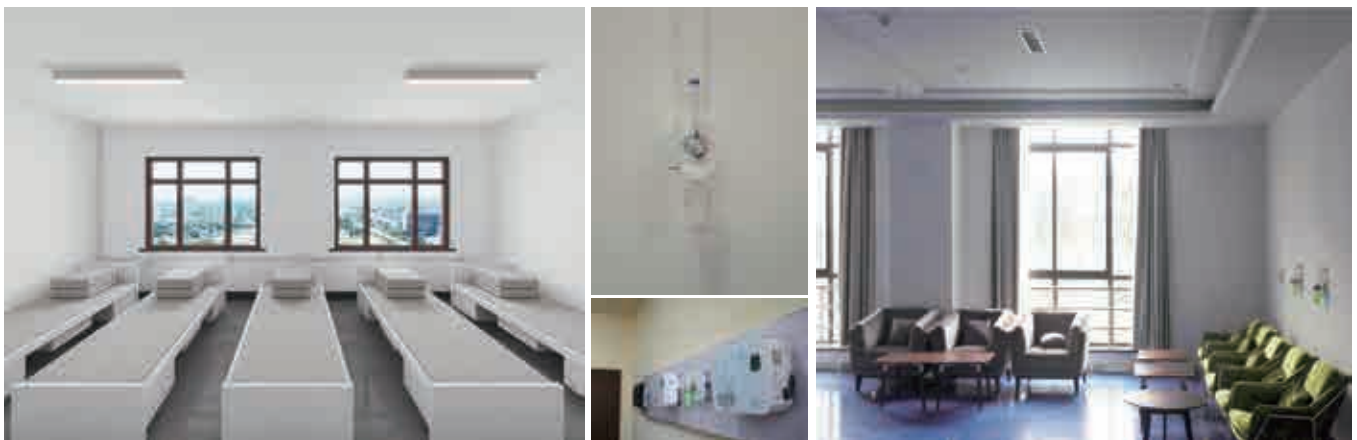
## T200E型 弥散供氧终端（壁挂式）

此款壁挂式终端选配功能较多，可配鼻吸氧口，重量轻。配备执行机构、氧气检测装置、显示屏尺寸（可选）、安装简单，稳定可靠，操作方便。



## 鼻吸供氧终端-T400

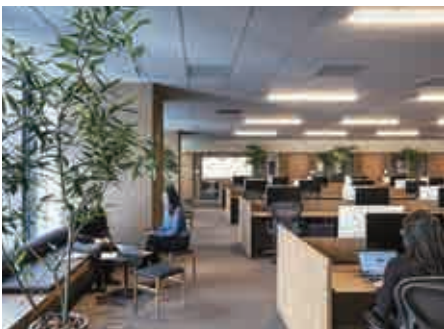
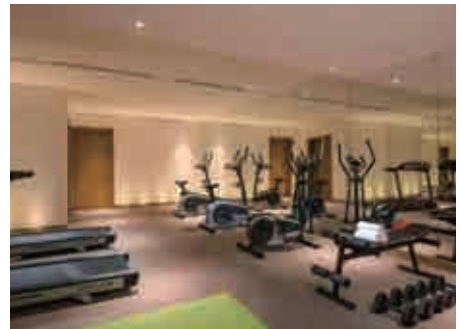
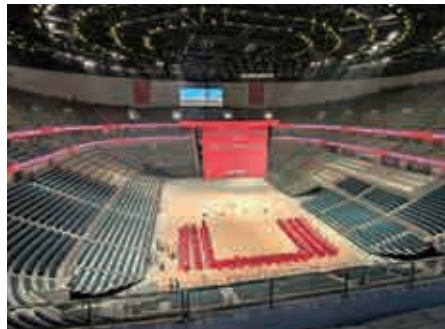
墙面安装，外观精美；标准吸氧终端，德标（国标、日标、美标、欧标等多种可选）快插接口配湿化瓶、吸氧管；吸氧量可根据个人使用习惯调节；正常插接次数在2万次以上。也可实现插卡取氧功能（选配）。



## CanGas®富氧供氧系统应用领域

CanGas® Application field of oxygen enriched environment system

CanGas®高原富氧系统可广泛应用于宾馆、酒店、宿舍、住宅、办公楼、高原施工现场、边防哨所、体育馆、氧吧, KTV等各种环境。



## CanGas® 售后服务体系及网络

CanGas® After Sales Service System and Grid

### 服务优势:

- 全国设北京、武汉、深圳、新疆、西藏、青海等售后服务中心, 实现所在地的快速响应服务。
- 骨干工程师均为从事本系统的售后服务超过10年, 所有售后服务工程师都经过严格选拔和专业培训。
- 与系统各部件供应商保持紧密合作, 及时为客户提供原厂的零配件和保养材料。
- 接到用户服务要求, 2小时内响应, 中心城市12小时内到现场服务, 偏远市县到场时间不超过36小时。
- 全天24小时服务。
- 可为设备加装本公司开发的Wi-Ctrl远程无线监控系统, 当设备有报警信息产生时, 会自动将信息发送到远程数据中心, 并且会发送一封邮件到本地设备维护工程师的邮箱里, 并自动电话通知, 可以及时的让远程和本地共同监控维护设备。
- 售后工程师均经过专业培训及考核且取得空压机、冷干机等设备的授权服务证书。

对于我们, 服务和支持不是形式和口号, 他们根植于我们企业的核心理念, 承载着我们对用户的承诺。

### 服务内容:

- 依国家三包规定及各个配件厂家承诺标准进行质保。
- 所售设备免费质保一年。
- 所售设备免费提供技术咨询服务。
- 保修期外, 均以合理的价格和优质的服务提供日常保养及维护所需的材料配件及人工服务。
- 质保期内保证产品的产气纯度、流量、压力等技术指标达到合同规定要求, 期间因整机、配件质量原因产生的故障, 我公司负责免费维修, 免费更换配件。
- 定期回访, 免费培训设备使用和维护人员。



